

SHOP COPY

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and handwritten annotations.

Dimensions and Features:

- Overall width: 33.5
- Overall height: 30
- Top flange width: 4
- Top flange thickness: 2
- Central vertical slot width: 8
- Central vertical slot depth: 5
- Bottom flange width: 5
- Bottom flange thickness: 2.5
- Bottom flange radius: R2.5
- Bottom flange hole diameter: $\varnothing 3$
- Bottom flange hole position: 10
- Bottom flange hole radius: R2.5
- Bottom flange hole angle: 45°
- Bottom flange hole diameter: $\varnothing 3$
- Bottom flange hole position: 10
- Bottom flange hole radius: R2.5
- Bottom flange hole angle: 45°
- Bottom flange hole diameter: $\varnothing 3$
- Bottom flange hole position: 10
- Bottom flange hole radius: R2.5
- Bottom flange hole angle: 45°
- Bottom flange hole diameter: $\varnothing 3$
- Bottom flange hole position: 10
- Bottom flange hole radius: R2.5
- Bottom flange hole angle: 45°
- Bottom flange hole diameter: $\varnothing 3$
- Bottom flange hole position: 10
- Bottom flange hole radius: R2.5
- Bottom flange hole angle: 45°

Handwritten Annotations:

- 1.318
- 4141
- 4130/4140

RAYONS NON COTES = 2		CASSER LES ANGLES VIFS PAR CH. 0.5 A 45°			
		LEPAGE	3.2	BOUYELLE	F.C.M.
			✓	1/1	10/01/98
BRAS	25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa	800 77 017 01			RECE

4	5	6	
MODIFICATIONS			INDICE
MODIFIE POSITION DES TROUS $\phi 2,1$ (14 deviant 13 et 2,5 deviant 4)			B
PIECE ENTIEREMENT REDESSINE			C

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and handwritten notes:

- Top View:** Shows a rectangular part with a total width of 45. A central feature has a width of 25 and a distance of 5 from the right edge. A dimension of 15 is shown from the left edge to the start of the central feature.
- Front View:** Shows a profile with a total height of 30. A central feature has a height of 15. A dimension of 4 is shown from the left edge to the start of the central feature. A dimension of 10 is shown from the left edge to the end of the central feature. A dimension of 35 is shown from the right edge to the end of the central feature. A dimension of 2 is shown from the bottom edge to the start of the central feature. A dimension of 13 is shown from the bottom edge to the end of the central feature. A dimension of 45 is shown from the bottom edge to the end of the central feature.
- Handwritten Notes:**
 - 1. 222
 - 2 TROUS DEBTS $\phi 2,1$
 - 1 TROU DEBT $\phi 3$
 - 1. 222
 - 4230
 - 4240

CASSER LES ANGOLES VFS PAR CH. 0.5 A 45°		LIBRAIRIE	3.2	SCHEILLE	1.1	10/10	RECH.
25 CD 4 BRUNI R = 900-1050 MPa		800 77 017 02					

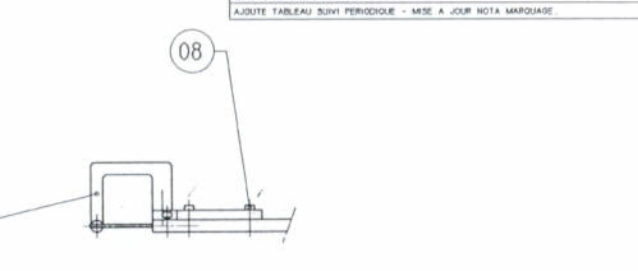
MODIFICATIONS	INDIC
MODIFIE Ø 1.4 PROF: 12 DEVIENT Ø 1.45 PROF: 16 - CREATION TROU Ø 1	B
REMPLACE REF. 209-876 OU 209-842 PAR REF. 209-607	C

[illegible]

MODIFY
TOLL

		LIBRAIRE	SCHILLER	F.C.M.
		V	1/1	10/01/99
COMPAREUR A BRAS DE PALPGE	MITUTOYO MODIF. RE 209-607	800 77 017 05		

MODIFICATIONS		INDICE
MODIFIE REF. 02, REF. 05 ET OTE REF. 03 11 --> 31 + AJOUTE REF. 11		B
MODIFIE REF. 02 ET REF. 05		C
AJOUTE TABLEAU SUIVI PERIODIQUE - MISE A JOUR NOTA MARQUAGE		D



MARQUAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP061
PLASTIC CASE - PISTOL 6

11	1	BOITIER PLASTIQUE	TM	9678300150W
S/P	09	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	881 5 099 808
	10	COFFRET DE RANGEMENT	LHOTELLER	LSX 20-641-301
			DU TM	967 850 012 0
08	2	VIS C M2-8	STD	
07	1	VIS C M2-3	STD	
06	1	TOUCHE	MIYUTOYO	121 386
05	1	COMPARATEUR A BRAS DE PALPAGE	VOIR DETAIL	
04				
03	3	AXE Ø14 ⁸ -0.01 LG : 38	ACIER	R-900-1050Mpa
02	1	PLAQUE	Z5CSD4	R-900-1050Mpa
01	1	SUPPORT	Z5CSD4	R-900-1050Mpa

PL	REP	QDANT	DESIGNATION	MATIERE	QBS
		DESIGNE PAR : E. C. M. D.E: 10/01/98	VERIFIE PAR : F. MARTIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON : INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100	DATE:
		MACHINE/ENGINE/S APPEL	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: DISTRIBUTEUR	PIECE/ PART NUMBER: V	DATE:
		DESIGNATION OUTLAGE APPAREIL INDICATEUR			DATE:
		TOOL NAME			DATE:
					DATE:

CE Dessin est la propriété de la Société TURBOMECA, il ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation.

ECHELLE SCALE 1/1	 Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FIRM / MANUFACTURER CODE
-------------------------	---	--

800 77 017 00

LISTE DE CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE			
NOMINAL	TOLERANCE	N° PLANCHE	LOCALISATION
REP.05	SUIVANT DONNEES CONSTRUCTEUR	.	D11

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel MICROCADS. Révision : 6

800 77 017 00

FICHE ARTICLE / Product data sheet**(F0228)****8007701700****Version D****APPAREIL INDICATEUR**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Désignation anglaise / English designation :	MEASUREMENT TOOL MEASUREMENT TOOL
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1
Masse (kg) / weight (kg) :	0.3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

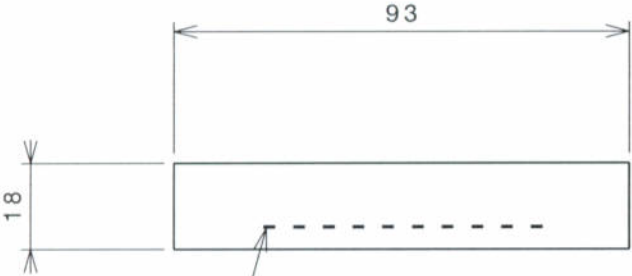
RELEASED FOR PROD.

DATE: 8 / 1 / 07 INT: pc

MODIFICATIONS	INDICE
AJOUTE NOTA	A
LOGO TM/LABINAL --> TM/SNECMA	B
SUPPRESSION DU LOGO + MODIF. DIM.	C

FILE COPY

- VINYL EP. 0.1 COULEUR BLANC TEXTE COULEUR NOIRE.



MARQUER LA REFERENCE DE L'OUTILLAGE

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA MCR LE: 07/07/2005	VERIFIE PAR: B. ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	<input type="checkbox"/> DATE:
MACHINE / ENGINE	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER	<input type="checkbox"/> DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE ETIQUETTE POUR COFFRET			<input type="checkbox"/> DATE:
TOOL NAME			<input type="checkbox"/> DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			<input type="checkbox"/> DATE:
ECHELLE SCALE 1/1	 Turbomeca Groupe SAFRAN		<input checked="" type="checkbox"/> B. ESCOULA DATE: 07/07/05
	FORMAT SIZE A3	881 5 099 808	<input type="checkbox"/> B. ESCOULA DATE: 12/12/00
		PLANCHE SHEET 1 / 1	<input type="checkbox"/> B. MORIN DATE: 02/04/92

FILE COPY



FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

8815099808

Version C

ETIQUETTE POUR COFFRET

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	C Engineering
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Traitement thermique / <i>Heat treatment</i> :	--
Classement / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / <i>Overall protection</i> :	Non
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1